

Multilite/Multilite Color

Concentrado multifunción al silicato - *Multi-purpose silicate concentrate*

Resumen de producto

Multilite es un concentrado multifunción basado en una compleja micro-emulsión al silicato modificado, en dispersión acuosa, para su uso en bases minerales en interiores y exteriores, en inmersión en agua y en morteros élite. El contenido en materia orgánica es inferior al 5% en peso sobre la formulación total. El producto cumple con la norma alemana DIN18363.

Campos de uso

Como aditivo para morteros élite: Para la aplicación manual, en proyección o gunitado de morteros élite de restauración y rehabilitación de fachadas y Patrimonio, y en los morteros élite de tematización profesional. Multilite confiere a la disolución resultante maleabilidad, plasticidad, trabajabilidad, dureza, elevada adherencia, control de fraguado, y extraordinaria tixotropía, entre otras cualidades.

Como veladura consolidante en color: Multilite encapsula los pigmentos, facilita su penetración en la base mineral y los cristaliza y protege haciéndolos insolubles en agua. Para obtener veladuras minerales de color, adicionar a Multilite base incolora, hasta con un 5% de pigmentos óxidos Mixol, consiguiendo así excelentes veladuras translúcidas policromáticas de extraordinario realismo y durabilidad, gracias a su consolidación por silificación.

En su [carta Camaleón](#) se disponen hasta 39 colores de serie más su versión incolora.

Su uso es muy versátil, aportando realismo policromático al sistema mortero élite y bases minerales en general, cuando se pigmenta con óxidos Mixol. Multilite Color es una veladura pigmentada translúcida que aporta calidad y realismo sin pieles ni brillos en superficie, además de un efecto consolidante. Especialmente en restauraciones y patrimonio, para hormigones, morteros en general, caravista, piedra natural y artificial o cualquier tipo de base mineral absorbente. En bases poco absorbentes, aplicar lo que ésta sea capaz de absorber, retirar material el sobrante

Como consolidante-imprimación mineral incolora: En obras y restauraciones, patrimonio, hormigones, y para casi cualquier tipo de base mineral que precise ser consolidada de forma efectiva duradera y altamente transpirable.

Propiedades

Especialmente diseñado para su uso exclusivo en bases minerales absorbentes ya que Multilite pasa a formar parte mineral de estas. También siempre utilizable para realizar el amasado de mortero élite. Gracias a su proceso de petrificación por silicificación múltiple, Multilite reacciona con la base mineral, pasando a formar un mismo cuerpo cristalino.

Insoluble en agua y altamente transpirable $S_d=0.02\text{ m}$. Su formulación es en base acuosa (low Voc).



Product description

Multilite is a multifunctional concentrate based on a complex modified silicate micro-emulsion, in aqueous dispersion, for use in indoor and outdoor on mineral bases, water immersion and in elite mortars. The organic matter content is less than 5% by weight of the total formulation. This product complies with the German standard DIN 18363.

Fields of use

As an additive for elite mortars: For the manual application, in projection or gunite of elite mortars for the restoration and rehabilitation of façades and Heritage, and in elite mortars of professional theming. Multilite gives the resulting solution malleability, plasticity, workability, hardness, high adhesion, setting control, and extraordinary thixotropy, among other qualities.

As a consolidating glaze in colour: Multilite encapsulates the pigments, facilitates their penetration into the mineral base and crystallises and protects them by making them insoluble in water. To obtain coloured mineral glazes, add to colourless Multilite base up to 5% of Mixol oxide pigments, thus achieving excellent polychromatic translucent glazes of extraordinary realism and durability, thanks to their consolidation by silification.

Its [Chameleon chart](#) has up to 39 standard colours plus its colourless version.

Its use is very versatile, bringing polychromatic realism to the elite mortar system and mineral bases in general, when pigmented with Mixol oxides. Multilite Color is a translucent pigmented glaze that provides quality and realism without skin or shine on the surface, as well as a consolidating effect. Especially in restorations and heritage, for concrete, mortars in general, exposed stone, natural and artificial stone or any type of absorbent mineral base. On low-absorbent bases, apply what it is capable of absorbing, and remove excess material.

As a colourless mineral consolidant-primer: In construction and restorations, heritage, concrete, and for almost any type of mineral base that needs to be consolidated effectively, durably and highly breathable.

Properties

Specially designed for exclusive use in absorbent mineral bases since Multilite becomes a mineral part of these. Also, always usable for elite mortar kneading. Thanks to its multiple silicification petrification process, Multilite reacts with the mineral base, forming the same crystalline body.

Insoluble in water and highly breathable $S_d=0.02\text{ m}$. Its formulation is water-based (low Voc).

Nota importante: Multilite destaca por su facilidad de aplicación y manejo, frente a las complejas medidas de seguridad que se requieren en la aplicación, almacenamiento y transporte de sistemas consolidantes de silicato, basados en acetatos de etilo y disolventes, dada su demostrada peligrosidad para el aplicador y medioambiente.

Modo de aplicación

Aplicar en general 2 manos de veladura con brocha, rodillo o airless. A 20°C y 60% de humedad relativa. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con agua.

Se puede repintar al cabo de aprox. 12-24 horas.

Cada mano de aplicación deberá ser puesta en obra en paños enteros, húmedo sobre húmedo, evitando cortes o remontes de producto líquido sobre ya cristalizado. En caso contrario se manifiestan juntas o uniones indeseadas con destonificaciones por acumulación de pigmentos. Por tal motivo no se recomienda su aplicación con temperaturas excesivamente altas.

Aplicable entre 5°C y 35°C, tanto para la superficie a tratar como para la temperatura ambiente.

La temperatura y humedad ambiente será la que determine el tiempo de secado y curado, que puede prolongarse hasta varios días en casos de alta humedad y bajas temperaturas. Para obtener colores completamente homogéneos se recomienda usar la versión monocromática Multilite Monocrom.

Consumos y modo de uso

- **Aditivo para morteros Elite:** Añadir 1 litro de Multilite por cada 6 litros de agua de amasado empleados en la mezcla:
 - 0,50-0,60 l/m² de Multilite por 1cm de espesor de mortero elite Cal plus.
 - 0,55-0,65 l/m² de Multilite por 1cm de espesor de mortero elite extreme.
 - 0,55 l/m² de Multilite por 1cm de espesor de mortero elite Expanded cal plus.
- **Veladura consolidante en color:** Antes de aplicar, agitar intensamente el contenido de cada garrafa hasta homogeneizar los pigmentos, ya que estos tienden a precipitar en el fondo del envase. Repetir la operación cada media hora y hasta finalizar el envase si desea evitar diferencias de color o tono al aplicar el producto. Aplicar generalmente en puro con brocha, rodillo, pulverizador manual, Airless, esponja... Rendimiento aproximado: entre 3-5 m²/l.
- **Consolidante-imprimación mineral incolora:** Aplicar desde puro hasta en disolución 1:3 en agua, con brocha, rodillo, pulverizador manual o Airless. El grado de disolución y número de manos vendrá determinado por varios factores: porosidad, valor de absorción de la base, estado de degradación de esta, patologías...
- **Como imprimación de pinturas al silicato** aplicar una mano abundante en disolución 1:1 en agua. **En bases de cal** aplicar una primera mano en disolución 1:3 en agua, y una segunda mano en disolución 1:1 en agua. En caso de duda realice muestras previas. Rendimiento abroximado: entre 3-5 m²/l.

Important note: Multilite stands out for its ease of application and handling, compared to the complex safety measures required in the application, storage and transport of silicate consolidating systems, based on ethyl acetates and solvents, given their proven danger for the applicator and the environment.

How to apply

Generally, apply 2 coats of glazing with brush, roller or airless. At 20°C and 60% relative humidity. Clean utensils immediately after use with water.

It can be repainted after approx. 12-24 hours.

Each applied coat must be put on site in whole cloths, wet on wet, avoiding cuts or liquid product on already crystallised. Otherwise, unwanted joints or joints are manifested with shading due to accumulation of pigments. For this reason, its application with excessively high temperatures is not recommended.

Applicable between 5°C and 35°C, both for the surface to be treated and for the ambient temperature.

The ambient temperature and humidity will determine the drying and curing time, which can last up to several days in cases of high humidity and low temperatures. To obtain completely homogeneous colors, it is recommended to use the monochromatic version Multilite Monocrom.

Consumption and how to use

- **Elite mortar additive:** Add 1 litre of Multilite for every 6 litres of mixing water used in the mixture:
 - 0.50-0.60 l/m² of Multilite per 1cm thickness of elite Cal plus mortar.
 - 0.55-0.65 l/m² of Multilite per 1cm thick of elite extreme mortar.
 - 0.55 l/m² of Multilite per 1cm thick of elite Expanded cal plus mortar.
- **Consolidating glazing in colour:** Before applying, shake the contents of each bottle intensely until the pigments are homogenized, as they tend to precipitate at the bottom of the container. Repeat the operation every half hour and until the end of the packaging if you want to avoid differences in color or tone when applying the product. Generally, apply pure with a brush, roller, manual sprayer, Airless, sponge... Approximate yield: between 3-5 m²/l.
- **Consolidant-colorless mineral primer:** Apply from pure to 1:3 solution in water, with brush, roller, manual or Airless sprayer. The degree of dissolution and number of hands will be determined by several factors: porosity, absorption value of the base, state of degradation of the base, pathologies...
- **As a primer for silicate paints,** apply a generous coat in a 1:1 solution in water. **In lime bases**, apply a first coat in a 1:3 solution in water, and a second coat in a 1:1 solution in water. If in doubt, make previous samples. Approximate yield: between 3-5 m²/l.



Para **evitar efectos de rebote** en zonas donde no hubiera sido absorbido por la base (efecto blanquecino por cristalización en superficie), recomendamos aplicarlo ligeramente pigmentado (0,5%) con un óxido MIXOL, similar al color de la base.

Características fisicoquímicas

Grado Brillo:	Mate mineral. A brillo natural medio tras su pulimentado
Densidad (20°C):	1,04
pH (concentrado):	Aproximadamente 11,0
Color:	Incoloro, o también disponible en colores de carta Fakolith de veladuras minerales (multilite Color)

Pigmentación

Puede pigmentarse exclusivamente con los colores óxido de Mixol al 5% como máximo o pedir colores óxido de fábrica de la carta camaleón.

Temperatura de aplicación

A partir de 5°C hasta 35°C, tanto para la superficie a pintar como para la temperatura ambiente.

Compatibilidad

No mezclar con otros productos (solamente con agua para el amasado del mortero o para su aplicación de forma más disuelta, cuando el soporte o el tipo de aplicación lo requiera).

Almacenaje

Un año en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5° C

Envasado

Garrafas plástico de 1, 5 y 10 litros.

Precauciones

Antes de su aplicación, cubrir todas las superficies que no deban ser tratadas, tanto metálicas, lacadas, cristal, madera y resto de superficies minerales. Usar gafas y protección para la piel, especialmente si se trabaja por encima de la altura de la cabeza.

Nota

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado de la base. Entre nuestros productos disponemos de una amplia gama de limpiadores, preparaciones de fondo, hidrofugantes, consolidantes, aislantes... En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

To avoid rebound effects in areas where it has not been absorbed by the base (whitish effect due to crystallization on the surface), we recommend applying it lightly pigmented (0.5%) with a MIXOL oxide, similar to the color of the base.

Physicochemical characteristics

Gloss Grade:	Mineral mate. A natural shine after polishing
Density (20°C):	1,04
pH (concentrated):	Approximately 11.0

Pigmentation

It can be pigmented exclusively with Mixol oxide colours at maximum 5% or order oxide colours from the chameleon chart factory.

Application temperature

From 5°C to 35°C, both for the surface to be painted and for the ambient temperature.

Compatibilidad

Do not mix with other products (only with water for mixing the mortar or for its application in a more dissolved form, when the support or type of application requires it).

Storage

One year in a closed container, in a cool place with a temperature of not less than 5° C

Packaging

Plastic bottles of 1, 5 and 10 liters.

Precautions

Before application, cover all surfaces that do not need to be treated, whether metallic, lacquered, glass, wood or other mineral surfaces. Wear goggles and skin protection, especially if working above head height.

Note

For the good application of a product, the condition of the base must be taken into account. Among our products we have a wide range of cleaners, base preparations, water-repellents, consolidants, insulators... In case of doubt, please consult our technical advice service.



NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality system, certified by TÜV Rheinland, DIN EN ISO 9001:2015 Standard.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U., company forming part of the FAKOLITH Group in Spain, manufacturing, importing and selling paints and special industrial treatments, in accordance with their corporate purpose. Any legal liability regarding the application of these products will always be beyond our control. This technical information, along with recommendations associated with the application and final use of the product, are always provided in good faith, based on our knowledge and current experience, insofar as, within the useful life of the product, it has been correctly handled and applied in standard situations. In practice the possible differences in the surface materials and actual conditions that may exist in the location where applied are of such diversity that no guarantee can be deduced from either the information provided in the present document or from any other written recommendation, or whatsoever other advice that may be offered with regard to the sale or suitability for particular purposes thereof, or any obligation whatsoever, outside of any legal relationship that might exist, with the exception of such defects in the quality of our materials that are a result of faulty production. The above information does not represent a reason why the purchaser and/or applicator and/or final user should determine that our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products do not meet their needs. Fakolith reserves the right to update the properties and specifications of the products for the purpose of improving our recommendations and adapting them to the current regulations. Any new edition of the present document, bearing a later date, will annul the validity of any previous version hereof.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has taken out a product liability insurance policy that provides international cover, except in the USA and Canada, of up to 3 million Euros.